



# Características principales

- Construído en acero.
- Ruedas grandes para aumentar la tracción.
- Funcionamiento con corriente directa para un suministro de energía constante
- Fácil de conectar a la barra de remolque ajustable o al enganche de torre delantero

# Ficha técnica

**Capacidad de empuje:** 1500 Kg.  
**Puente de conducción:** DC24V / 800W  
**Rueda delantera:** 310 x 115 mm neumática  
**Rueda trasera:** 200 x 50 mm  
**Batería:** 2x12V/55Ah  
**Carga:** w24V/10A  
**Velocidad máxima:** 5km/h  
**Radio de giro:** 1450 mm  
**Medidas:** 1565 x 723 x 1160 mm



Equipado con un motor eléctrico de alta eficiencia, lo que proporciona un funcionamiento limpio y silencioso. Esto es especialmente útil en entornos interiores y en áreas donde la contaminación y el ruido son preocupaciones importantes.

Puede remolcar hasta 1,5 toneladas, lo que lo hace adecuado para una amplia variedad de aplicaciones industriales pesadas.



Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva 5200,  
Renca, Santiago / Tel: +56 2 2980 4310  
info@vantemlatam.com  
[www.vantemlatam.com](http://www.vantemlatam.com)

